

# CAT.1

CENTRO AUTOMATICO DI TRONCATURA  
AUTOMATIC CUTTING CENTRE



# STROMAR

**MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO**

# CAT.1

## CENTRO AUTOMATICO DI TRONCATURA: RAPIDITÀ E PRECISIONE

CAT. 1 CONCILIA VELOCITÀ DI TAGLIO E PRECISIONE NELLE MISURE ATTRAVERSO SOLUZIONI MIRATE A SODDISFARE LE CAPACITÀ PRODUTTIVE PIÙ ESIGENTI.

IL DESIGN INNOVATIVO DELLO SPINTORE E LE SOLUZIONI TECNICHE ADOTTATE NEL GRUPPO DI TRONCATURA PERMETTONO **VELOCITÀ DI SPOSTAMENTO DI 240 MT/MIN CON UNA PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO NON SUPERIORE A +/- 0,1 MM.**

- Programmazione semplice ed immediata grazie al nuovo software in dotazione sulla macchina e ad un evoluto PC Industriale su base Windows
- CAT.1 Versione base + scaricatore elettronico (foto)
- Caricatore a modulo continuo
- Trascinatore con catene e pioli regolabili
- Allineatori pneumatici
- Piano di lavoro in acciaio zincato
- Spintore con profilo in alluminio
- Sistema di avanzamento con pignone e cremagliera
- Avanzamento con motore brushless
- Carro-pinza con innovativo sistema pneumatico
- Pinza inferiore a scomparsa
- Troncatrice pneumatica con ciclo di taglio ad alte prestazioni
- Allineatori in entrata ed in uscita
- Tappeto di lancio
- Scaricatore elettronico con cilindri pneumatici

## AUTOMATIC CUTTING CENTRE: SPEED AND ACCURACY

CAT. 1 COMBINES CUTTING SPEED AND PRECISION THROUGH SOLUTIONS AIMED AT MEETING THE MOST DEMANDING PRODUCTION REQUIREMENTS.

THE INNOVATIVE DESIGN OF THE PUSHER AND THE TECHNICAL SOLUTIONS ADOPTED IN THE CUTTING UNIT ALLOW **SPEED OF MOVEMENT OF 240 M/MIN WITH A POSITIONING ACCURACY NOT EXCEEDING +/- 0.1 MM.**

- Simple and immediate programming thanks to the new software provided on the machine and the highly developed industrial Windows-based PC
- CAT.1 Basic version + electronic unloader (photo)
- Continuous-module loader
- Driven by chains and adjustable pins
- Pneumatic side aligners
- Galvanised steel table
- Pusher with aluminium profile
- Pusher system with rack and pinion
- Pusher powered by brushless motor
- Carriage-gripper with an innovative pneumatic system
- Hidden lower tail gripper
- Pneumatic cutting machine with high-performance cutting cycle
- Input and output side aligners
- Outfeed belt
- Electronic unloader with pneumatic cylinders



# Spintore Pusher

Lo spintore scorre su di un profilo in estruso di alluminio rigido e preciso. **(1)**

La cremagliera di precisione con pignone a denti inclinati abbinata a guide lineari con cuscinetti speciali per alte prestazioni garantisce una velocità di posizionamento fino a 240 mt/min. Il motore brushless è posizionato in verticale così da ridurre attriti e spazio.

Il motore, scaricando il proprio peso sulla cremagliera, riduce gli sforzi in fase di scorrimento. **(2)**

Piano liscio in lamiera zincata per durare nel tempo senza usurarsi.

Tra il piano ed il profilo in alluminio è stata ricavata la feritoia per il passaggio della pinza inferiore (mm. 15) **(3)**

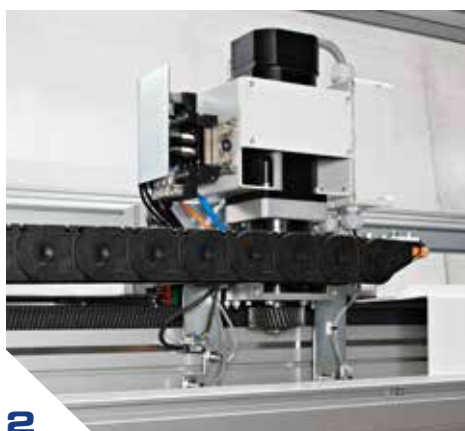
The pusher slides on a rigid and precise extruded aluminium profile. **(1)**

The precision rack with inclined teeth pinion combined with linear slideways and special bearings for high-performance ensures a positioning speed up to 240 m/min. The brushless motor is positioned vertically in order to reduce friction and space. The motor, with its weight supported by the rack, reduces stress during the sliding phase. **(2)**

Long lasting and wear-resistant smooth table in galvanised sheet metal. Between the table and the aluminium profile a slot was created for passage of the lower tail gripper (15. mm) **(3)**



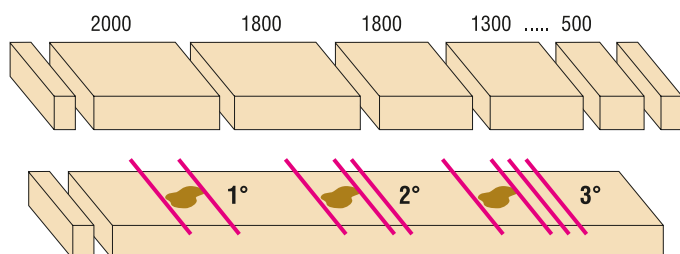
**1**



**2**



**3**



TAGLIO A LUNGHEZZE FISSE  
TAGLIO CON DIFETTIZIONE AL SEGNO  
TAGLIO CON OTTIMIZZAZIONE

FIXED LENGTH CUTTING  
PRE MARKED DEFECT REMOVAL CUTTING  
CUTTING WITH OPTIMISATION



# Caricatore Loader



Il caricatore a modulo continuo è stato studiato per alimentare lo spintore eliminando i tempi morti durante la fase di carico. Con il nuovo sistema di avanzamento i pezzi vengono allineati sullo spintore senza che debbano attendere la fine del taglio in corso.

Caricatore motorizzato composto da:

Nr. **6 gruppi di avanzamento a catena piana** con pioli regolabili **(A)**

Nr. **6 allineatori pneumatici a scomparsa** **(B)**

The module loader is designed to supply the pusher avoiding downtime during the loading phase. With the new feeding system pieces are aligned on the pusher without having to wait until the end of the cutting in progress.

Motorised loader composed of:

No. **6 flat chain feeder groups** with adjustable pins **(A)**

No. **6 hidden pneumatic aligners** **(B)**



**A**



**B**

# Carro pinza Carriage-grip

## Il carro-pinza è un concentrato di nuove soluzioni.

La pinza superiore a coltelli intercambiabili è posta sul carro dotato di sollevamento pneumatico. La pinza inferiore è alloggiata nella feritoia tra il piano ed il profilo.

Il sistema di bloccaggio pezzo è dotato di un sistema flottante in modo da garantire una estrema precisione di posizionamento durante il taglio.

## The carriage gripper is a unique combination of new solutions.

The upper interchangeable knife grip is placed on the carriage equipped with pneumatic lift. The lower grip is housed in the slot between the table and the profile.

The piece locking system is equipped with a floating system in order to ensure extreme accuracy in positioning during cutting.



- 4. Carro e pinza sollevati
- 4. Raised carriage and gripper
  
- 5. Pinza aperta
- 5. Open grip
  
- 6. Pinza chiusa
- 6. Closed grip



6



5

# Troncatrice Cutting machine

Il cuore della macchina è formato da un **motore da 7,5 kW e da una lama diametro 500 mm**. La salita della lama è regolata da un cilindro pneumatico ad alte prestazioni. In entrata, a destra della lama, è posto un pressore allineatore a rulli mentre in uscita si trova un pressore frontale con doppio cilindro a regolazione millimetrica. Il carter premilegno è dotato di un doppio cilindro con corsa a regolazione millimetrica.

The core of the machine consists **of a 7.5 kW motor and a 500 mm diameter blade**.

The upward movement of the blade is controlled by a high performance pneumatic cylinder.

Prior to cutting, to the right of the blade, is a side pressure roller. On the outfeed side there is a front pressure with a finely adjustable dual cylinder. The top saw clamp casing which incorporates the dust extraction, is equipped with a double cylinder again with a finely adjustment stroke.

7. Pressore in uscita  
7. Output pressure

8. Pressore verticale e pressore a rulli in lavorazione  
8. Vertical hold-down pressure and pneumatic side clamp





## Piano di uscita e Scaricatore

## Exit table and Unloader

La dotazione in uscita prevede un piano liscio di mt.1, a richiesta si offre un tappeto di lancio ed uno scaricatore elettronico con cilindri pneumatici (opzionali)

The output equipment includes a 1 m flat table. Upon request, an outfeed belt and an electronic unloader with pneumatic cylinders (optional) is available.

- 9. Banco di raccolta (opzionale)
- 9. Collection bench (optional)
- 10. La macchina può essere equipaggiata di uno scaricatore elettronico con cilindri pneumatici (opzionale).
- 10. The machine can be equipped with one electronic unloader with pneumatic cylinders (optional)



9

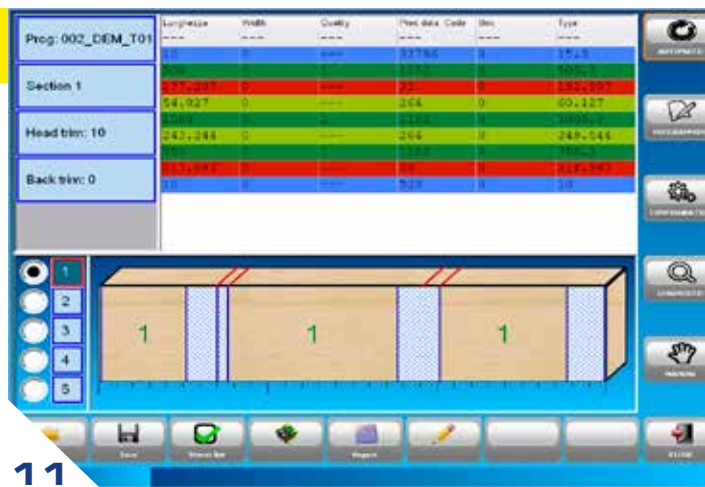


10

## Software & Hardware

La macchina è dotata di un pannello di controllo touch-screen basato su sistema operativo Microsoft Windows. L'intuitiva interfaccia grafica permette una programmazione flessibile delle lavorazioni (suddivisione liste di taglio) con applicazione di differenti modalità di ottimizzazione (minimo scarto, lunghezza, priorità, volume, sequenza) insieme ad un'innovativa gestione separata di scarti e difetti (frammentazione, finger joint, scarto utile, lista di riserva).

The machine is equipped with a touch-screen control panel based on Microsoft Windows operating system. The intuitive graphical interface allows flexible scheduling of the processes (e.g splitting of cutting lists) with application of different optimisation modes (minimum waste, length, priority, volume, sequence) together with innovative separate management of waste and defects (waste splitting, finger-joint, useful waste, reserve list).



11



12

- 11. Interfaccia Grafica Utente
- 11. Graphical User Interface
- 12. Pulpito di comando
- 12. Central control Console

## DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

Potenza motore - Motor power	kW 7,5
Diametro lama - Blade diameter	mm. 500
Velocità della lama - Speed blade	Rpm 3500
Capacità di taglio: vedi diagramma - Cutting capacity: see diagram	
Sezione minima di taglio - Minimum cutting capacity	mm. 40 x 15
Precisione di posizionamento - Positioning accuracy	± 0,1 mm.
Velocità massima dello spintore - Maximum pusher speed	mt. / min. 240
Sistema di avanzamento spintore tramite pignone e cremagliera di precisione - Feeding by rack and pinion system	
Sistema di scorrimento spintore su guida lineare - Pusher sliding on linear slideway	
Pinza pneumatica con doppio bloccaggio - Pneumatic tail gripper with double locking system	
Nr. 1 bocca d'aspirazione - Nr. 1 dust extraction outlet	diam. mm. 200
Consumo d'aria per ciclo - Air consumption per cycle	NI 34,8
Pressione max. di esercizio - Operating pressure	bar 8
Altezza piano di lavoro - Table height from floor	mm. 900
Larghezza del caricatore automatico - Automatic loading width	mm. 1000
Lunghezze utili di carico - Useful loading capacity	4300 ÷ 6300

## ACCESSORI - OPTIONS

Selezionatore elettronico con tappeto ed espulsori rapidi - Electronic Workpiece sorter with belt and rapid kickers
Stampanti a getto d'inchiostro - Ink jet printers
Lettura automatica della sezione della barra - Automatic reading of the timber section
Lunghezza spintore con carico utile maggiore di mm. 6300 - Extended push-feed system length more than mm. 6300

I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI.  
TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.

## DIAGRAMMA DI TAGLIO - CUTTING DIAGRAM

